

MKD400 手动封口机操作指南

1. 说明

1.1. 感谢您购买此款封口机，此份说明书包含机器的介绍及其功能和操作等信息。

1.2. 请细读此份说明书，熟悉此封口机的功能，掌握其特点，以便更好地使用此机器。

1.3. 请把说明书放置在邻近机器的地方，方便随时查看。

1.4. 注意事项

1.4.1. 由于此器械是通过加热而使热塑薄膜和复层薄膜粘接和封口并切断的机器，请务必细读操作指南中的“用途”细则。

1.4.2. 由于做了声明以外的测试而引起的损坏，厂商不负任何责任。

1.4.3. 由于产品不断改进，我们保留更改操作指南和功能说明的权利。我们将尽力做到说明书准确无误。如发现有任何错误或不明确的地方，请与我们联系。

2. 使用前必读内容

2.1. 此机器适用于商业和工业的合法使用。

2.2. 此机器为无菌包装封口机，可用于高压蒸汽、环氧乙烷、等离子灭菌袋和铝箔袋封口。

2.3. 此机器不适用于纯的聚乙烯箔，PVC 软硬箔，聚酰胺箔和聚丙烯箔这些材料的封口。
机器的产能在一定程度上取决于需封口材料的特性。

2.4. 封口操作程序：

2.4.1 启动电源开关，机器开始加温运作，并到设定温度；

2.4.2 封口流程：

2.4.2.1 将灭菌包装放入装料箱内

2.4.2.2 用手将包装袋展开，穿过压纸辊、下发热条，到需封口长度

2.4.2.3 将右边手柄逆时针顺转 90°，上封口条压住封口纸，5 秒后，用切纸刀将纸切断

2.4.2.4 松开手柄，取出已封好口的封口纸

2.4.2.5 按上述步骤封下一条封口纸

2.5. 安全注意事项：

2.5.1 16 岁以下人士不可安装或操作此装置。

2.5.2 在没有监导的情况下，非专业人员不可使用。

2.5.3 不使用时，需关掉机器或切断电源。

2.5.4 请用干燥或拧干的干净布料清洁机器。

2.5.5 头脑不清醒时禁止使用此装置。

2.5.6 电源线、电源插头损坏，非法操作或是机器有故障的情况下均不可使用机器；

如果电源线或是机器有故障时，请把机器送到指定的服务中心维

修。警告！切勿用湿布清洁此机器。

2.6. 安装注意事项：

2.6.1 不能在有爆炸可能性的环境中安装和操作。

2.6.2 需要使用接地电源插座稳定的电压。

2.6.3 请保持机器安装环境清洁干燥，避免易燃、易爆、多尘、震动、有腐蚀性气体、阳光直射、雨淋和强电磁干扰环境。

2.6.4 确保所供电压和装置说明上要求的一致。

2.6.5 请勿抓住进料卡口来抬起或搬动机器。

2.6.6 机器与墙壁应相隔不少于 200mm 的距离。

2.7.技术参数

2.7.1 烤漆外壳。

2.7.2 封口压线宽度：8mm

2.7.3 封口袋限宽：50-300mm

2.7.4 封口压线效果：网格状。

2.7.5 优点：有内置切割刀。

2.7.6 外部尺寸：458x376x230 mm

2.7.7 毛重：10kg

3.基本功能

3.1 安装步骤：

3.1.1 拆除机器外包装箱，把机器放置在稳定的平台上；

3.1.2 用包装箱内的电源线把机器与 220V 的电源相连并启动右边电源开关；

3.1.3 加温到指定温度后，机器进入工作状态。

3.2 温控仪面板说明：



确认设定
移动光标

调高温度
调低温度

3

OP1: 输出 AU1: 警报 AU2: 警报 RUN: 正在工作

3.3 温度设定步骤:

3.3.1 按 \triangleleft 或 \triangleright 键,当 SV 位置上的数字出现小绿点闪动时,再重复按 \triangleleft 或 \triangleright 键,增加或减少数字,按住 2 秒以上 \triangleleft 或 \triangleright 键时,数字会连续加减,直至到需要的设定温度值时即完成温度设置。10 秒后仪表自动保存开始工作。

3.3.2 通常封口温度: 高压蒸汽/环氧乙烷包装袋——175℃-185℃ (视材料而定)。

等离子灭菌袋 (特卫强) ——110℃-130℃ (视材料而定)。

铝箔袋——80℃ (视材料而定)。

3.3.3 出厂时仪表的基础参数已设定好,只需设定封口温度便可。

3.3.4 使用时务必遵从产品的规格和使用范围。

3.4 封口操作方法:

3.4.1 启动电源开关,机器自动加温到指定温度;

3.4.2 把灭菌包装袋放入装料箱内,将封口纸展开,穿过压纸辊,下发热条到需封口长度;

3.4.3 将右边手柄逆时针顺转 90°,上封口条压住封口纸,5 秒后,用切纸刀将纸切断;

3.4.4 松开手柄,取出已封好口的封口纸;

3.4.5 重复 2-4 步骤,封下一条封口纸;

警告! 严禁手放入封口条内!

3.4.5 长时间不用时，请关闭电源开关；

3.4.6 机器出现故障时，请联系厂商、代理商或授权维修人员维修。

4

4. 故障与维修

故障	原因	维修
机器未能启动	1、电源插头、电源线未插好 2、电源线损坏 3、保险丝烧坏	1、检查电源连接线和插座 2、更换电源线 3、更换保险丝！如果保险丝再烧坏，应检查机器
无法加热	1、额定温度太低 2、温控仪坏 3、温度开关损坏	1、增大额定温度 2、更换温控仪 3、更换温度开关
封口不紧	1、温度太低 2、压力太小	1、提高温度 2、调节上压条高度
封口线不直	1、压力太大 2、高温胶带坏	1.调节上压条高度 2.更换高温胶带
纸切不断	1、刀片磨损 2、刀片位置不对	1、更换刀片 2、调节刀片位置
包装袋边掉色或缩水	温度太高	降低温度