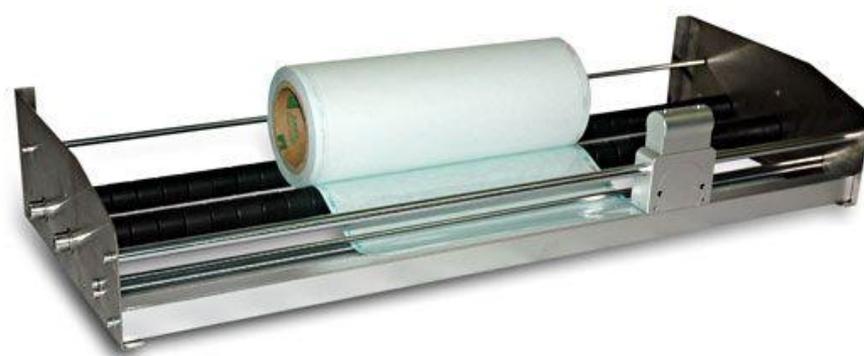


MD350 切割器

(使用手册)



1. 前述

1.1 开机前必读

- 1.1.1. 感谢您购买此款手动切纸机，此份说明书包含机器的介绍及其功能和操作等信息。
- 1.1.2. 请细读此份说明书，熟悉此切纸机的功能，掌握其特点，以便更好地使用此机器。
- 1.1.3. 请把说明书放置在邻近机器的地方，方便随时查看。
- 1.1.4. 由于此机器是切断热塑薄膜和复层薄膜粘接和封口的机器，请务必细读操作指南中的"用途"细则。
- 1.1.5. 由于做了声明以外的测试而引起的损坏，厂商不负任何责任。
- 1.1.6. 由于产品不断改进，我们保留更改操作指南和功能说明的权利。我们将尽力做到说明书准确无误。如发现有任何错误或不明确的地方，请与我们联系。

1.2 使用前必读内容

- 1.2.1. 此机器适用于商业和工业的合法使用。
- 1.2.2. 此机器为手动切纸机，可用于高压蒸汽、环氧乙烷、等离子灭菌袋和铝箔袋切断。
- 1.2.3. 此机器不适用于纯的聚乙烯箔，PVC软硬箔，聚酰胺箔和聚丙烯箔这些材料的切断。机器的产能在一定程度上取决于需切断材料的特性。

1.3 安全注意事项

- 1.3.1 16岁以下人士不可安装或操作此装置。
- 1.3.2 在没有监导的情况下，非专业人员不可使用。
- 1.3.3 请用干燥或拧干的干净布料清洁机器。
- 1.3.4 头脑不清醒时禁止使用此装置。
- 1.3.5 非法操作或是机器有故障的情况下均不可使用机器；如果机器有故障时，请把机器送到指定的服务中心维修。

1.4 安装注意事项

- 1.4.1 不能在有爆炸可能性的环境中安装和操作。
- 1.4.2 请保持机器安装环境清洁干燥，避免易燃、易爆、多尘、震动、有腐蚀性气体、阳光直射、雨淋和强电磁干扰环境。
- 1.4.3 请勿抓住机器面壳来抬起或搬动机器。

4. 故障和维修

4.1 刀片更换步骤

- 4.1.1 用十字螺丝刀拆下盖板；

4.1.2 用十字螺丝刀拆下无用的圆刀片，并装上好的圆刀片；

4.2 导杆调节步骤

4.2.1 用内六角扳手松开导杆两端的 M5 内六角螺钉；

4.2.2 用手把导杆往上提高，把 M5 内六角螺钉锁紧；推动刀头，如果刀头运动不顺，重新调节导杆，直到刀头运动良好。

5.常见故障处理

现象	原因	解决办法
纸切口不平滑	1、切纸刀钝 2、刀头有垃圾 3、导杆松动	1、更换圆刀片 2、清洁刀头 3、重新调节导杆