

# MD680st/MD660/MD600 连续封口机操作指南

## 1, 说明

- 1.1. 感谢您购买此款封口机，此份说明书包含机器的介绍及其功能和操作等信息。
- 1.2. 请细读此份说明书，熟悉此封口机的功能，掌握其特点，以便更好地使用此机器。
- 1.3. 请把说明书放置在邻近机器的地方，方便随时查看。

### 1.4. 注意事项:

- 1.4.1. 由于此器械是通过加热而使热塑薄膜和复层薄膜粘接和封口的包装机器，请务必细读操作指南中的“用途”细则。
- 1.4.2. 由于做了声明以外的测试而引起的损坏，厂商不负任何责任。
- 1.4.3. 由于产品不断改进，我们保留更改操作指南和功能说明的权利。我们将尽力做到说明书准确无误。如发现有任何错误或不明确的地方，请与我们联系。

## 2, 使用前必读内容

- 2.1. 此机器适用于商业和工业的合法使用。
- 2.2. 此机器为无菌包装封口机，可用于高压蒸汽、环氧乙烷、等离子灭菌袋和铝箔袋封口。
- 2.3. 此机器不适用于纯的聚乙烯箔，PVC 软硬箔，聚酰胺箔和聚丙烯箔这些材料的封口。机器的产能在一定程度上取决于需封口材料的特性。

### 2.4. 封口操作程序:

- 2.4.1 启动电源开关，机器开始加温运作；
- 2.4.2 加温完成后，启动传动开关，运输带转动。把灭菌包装放入进料卡口，包装袋在机器中传输，封口线会被加热到制定的温度；
- 2.4.3 受热的封口袋被压轮滚压后，封口完成；
- 2.4.4 封口已完成的无菌包装袋会自动传输到机身外。

### 2.5. 安全注意事项:

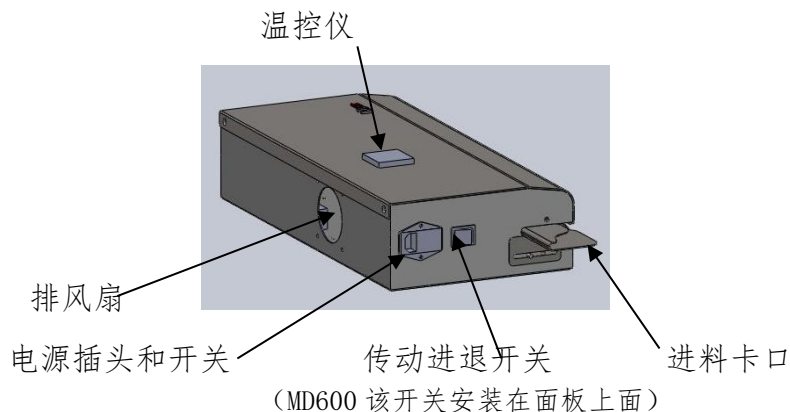
- 2.5.1 16 岁以下人士不可安装或操作此装置。
- 2.5.2 在没有监导的情况下，非专业人员不可使用。
- 2.5.3 不使用时，需关掉机器或切断电源。
- 2.5.4 请用干燥或拧干的干净布料清洁机器。
- 2.5.5 头脑不清醒时禁止使用此装置。
- 2.5.6 电源线、电源插头损坏，非法操作或是机器有故障的情况下均不可使用机器；如果电源线或是机器有故障时，请把机器送到指定的服务中心维修。  
警告！切勿用湿布清洁此机器。

### 2.6. 安装注意事项:

- 2.6.1 不能在有爆炸可能性的环境中安装和操作。
- 2.6.2 需要使用接地电源插座稳定的电压。
- 2.6.3 请保持机器安装环境清洁干燥，避免易燃、易爆、多尘、震动、有腐蚀性气体、阳光直射、雨淋和强电磁干扰环境。
- 2.6.4 确保所供电压和装置说明上要求的一致。
- 2.6.5 请勿抓住进料卡口来抬起或搬动机器。
- 2.6.6 机器与墙壁应相隔不少于 200mm 的距离。

### 3, 基本功能

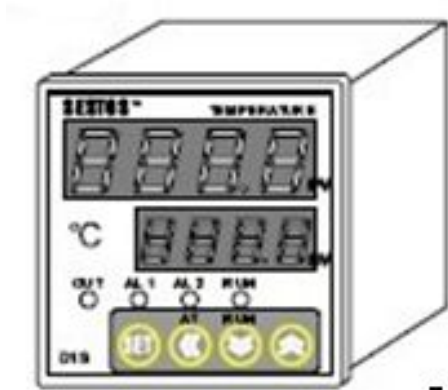
#### 3.1 机器示意图



#### 3.2 安装步骤:

- 3.2.1 拆除机器外包装箱, 把机器放置在稳定的平台上;
- 3.2.2 用包装箱内的电源线把机器与 220V 的电源相连并启动电源开关;
- 3.2.3 按机器示意图安装进料卡口, 并调好合适的封边距离 (3-30mm);
- 3.2.4 加温到指定温度后, 启动传动开关, 机器进入工作状态。

#### 3.3 温控仪面板说明:



OUT: 输出指示

AL1: 报警指示, 此为高温保护报警, 当温度高于 200℃ 时报警灯亮, 自动切断加热

AL2: 报警指示, 备用报警端口未启用

RUN: 手动指示, 出厂后不启用

SET: 设置键, 出厂后不启用

《: 移位, 自整定键, 出厂后不启用

≡: 减少, 手动键

≧: 增加键

PV: 测量值显示窗

SV: 设定值显示窗

#### 3.4 温度设定步骤:

- 3.4.1 按 ≧ 或 ≡ 键, 当 SV 位置上的数字出现小绿点闪动时, 再重复按 ≧ 或 ≡ 键, 增加或减少数字, 按住 2 秒以上 ≧ 或 ≡ 键时, 数字会连续加减, 直至到需要的设定温度值时即完成温度设置。10 秒后仪表自动保存开始工作。
- 3.4.2 通常封口温度: 高压蒸汽/环氧乙烷包装袋——175℃-185℃ (视材料而定)。  
等离子灭菌袋 (特卫强) ——110℃-130℃ (视材料而定)。  
铝箔袋——80℃ (视材料而定)。
- 3.4.3 出厂时仪表的基础参数已设定好, 只需设定封口温度便可。
- 3.4.4 使用时务必遵从产品的规格和使用范围。

### 3.5 封口操作方法：

3.5.1 调节进料卡口，调整好封口边宽度（调节范围：3-30mm）；

3.5.2 启动传动开关；

3.5.3 把装好手术器械的灭菌包装袋放入进料卡口，机器自动传动包装袋封口并输出机器；

3.5.4 重复上一步骤，封多个灭菌包装袋；

警告！手术器械离机器机身距离 2-5mm! 严整手术器械进入机器内部！

3.5.5 长时间不用时，请关闭转动开关；

3.5.6 机器出现故障时，请联系厂商、代理商或授权维修人员维修。

## 4, 故障与维修

| 故障         | 原因                                     | 维修   |
|------------|--|--|
| 机器未能启动     | 1. 电源插头、电源线未插好<br>2. 电源线损坏<br>3. 保险丝烧坏 | 1. 检查电源连接线和插座<br>2. 更换电源线<br>3. 更换保险丝！如果保险丝再烧坏，应检查机器 |
| 无法加热       | 1. 额定温度太低<br>2. 温控仪坏<br>3. 温度开关损坏      | 1. 增大额定温度<br>2. 更换温控仪<br>3. 更换温度开关                   |
| 皮带不传送      | 1. 电机损坏<br>2. 传送带损坏<br>3. 齿轮损坏         | 1. 更换电机<br>2. 更换皮带<br>3. 更换齿轮                        |
| 进料不均匀或是有噪音 | 1. 齿轮损坏<br>2. 传送带损坏<br>3. 高温胶带损坏       | 1. 更换齿轮<br>2. 更换皮带<br>3. 更换高温胶带                      |
| 封口不紧       | 1. 温度太低<br>2. 压力太小                     | 1. 提高温度<br>2. 调节压轮的压力                                |
| 封口线不直      | 1. 压力太大<br>2. 胶轮损坏                     | 1. 调节压轮的压力<br>2. 更换胶轮                                |
| 包装袋边掉色或缩水  | 温度太高                                   | 降低温度   |

## 5, 接线图(YD)

